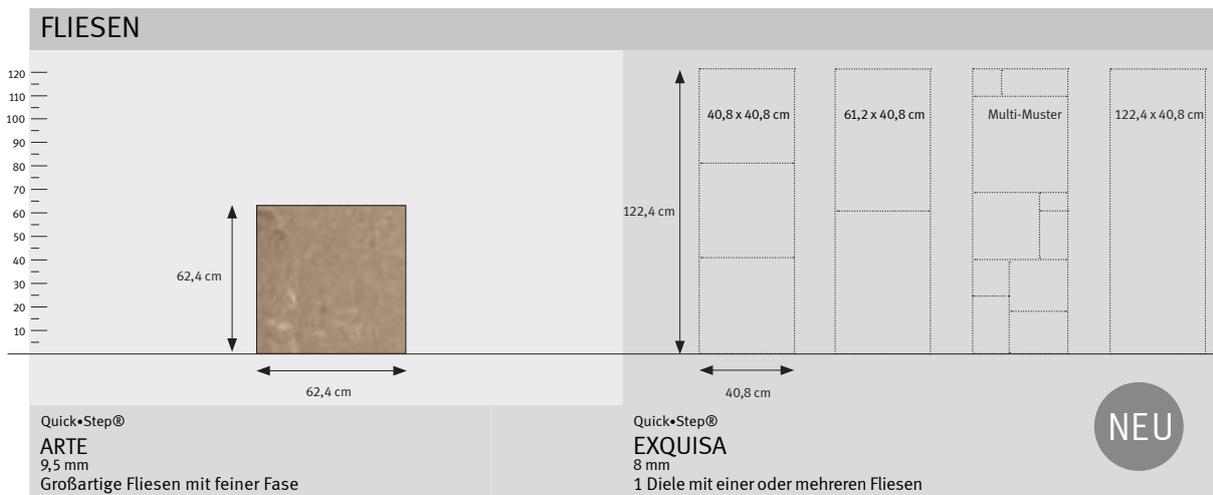
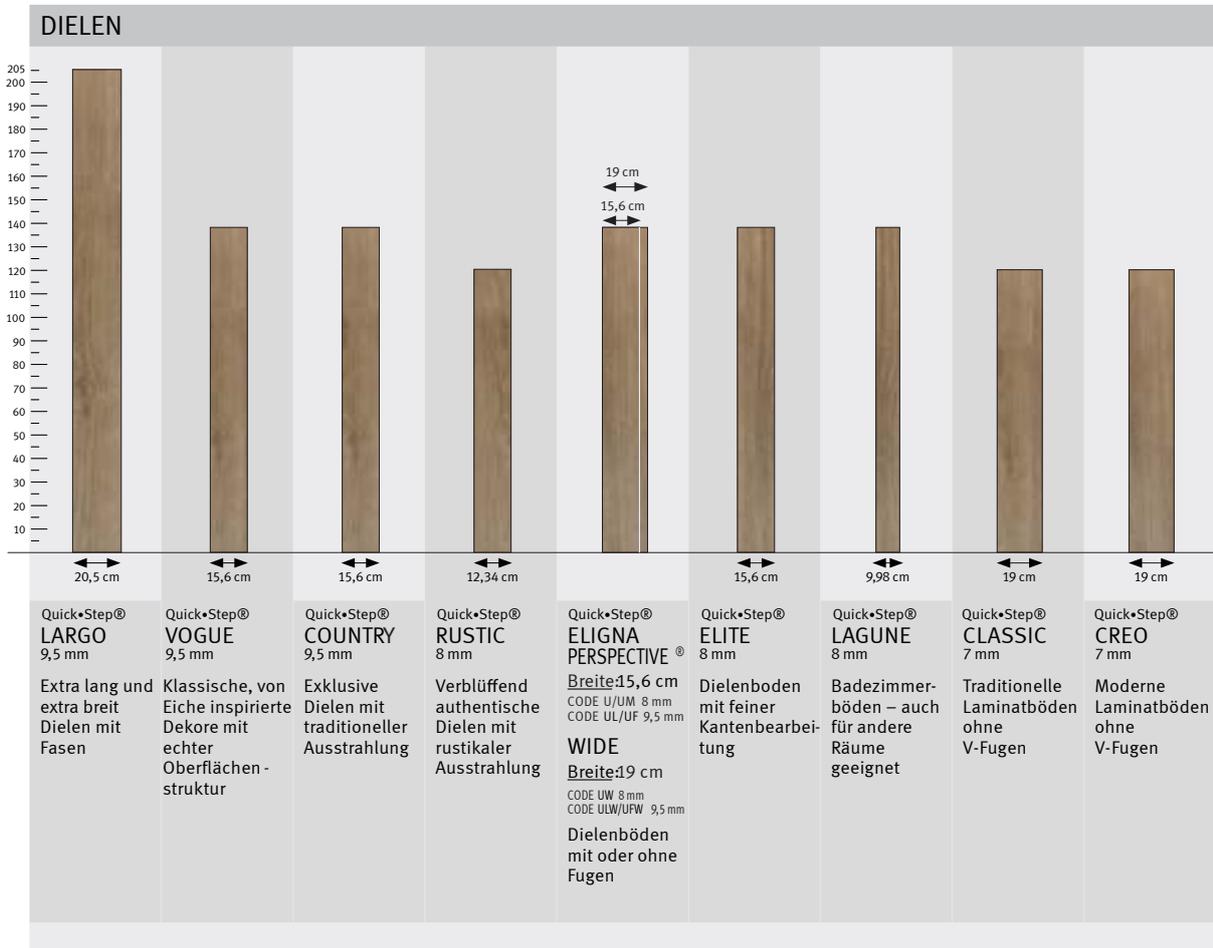


## QUICKSTEP LAMINAT LEITFADEN



## QUICKSTEP GARANTIE

### WESHALB IHNEN QUICK•STEP® 25 JAHRE GARANTIE GEWÄHRT\*

#### BIS ZU 10 X KRATZFESTER

Die Nutzschicht Ihres Bodens wird zusätzlich geschützt, sodass Sie Ihren schönen, natürlich aussehenden Boden noch länger genießen können.



#### UNICLIC® & UNICLIC® MULTIFIT:

Leicht zu verlegen und außerordentlich stabil



#### FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIG

Unsere wasserfest verleimte Trägerplatte und die Zugfestigkeit (Vorspannung) unserer Klicksysteme bieten einen ausgezeichneten Schutz vor oberflächlicher Feuchtigkeit.



#### KOMBINIERBAR MIT BODENHEIZUNG

Wählen Sie den richtigen Quick•Step® Unterboden. Lassen Sie sich von Ihrem Händler beraten.



#### ZIGARETTENGLUTBESTÄNDIG

Eine brennende Zigarette, die kurz auf dem Boden liegenbleibt, hinterlässt keine Spuren.



#### HYGIENISCH UND PFLEGELEICHT

Der Schmutz haftet nicht am Boden. Daher ist der Boden besonders pflegeleicht.



#### LICHT- UND SONNENBESTÄNDIG (EN438-2,16/BL REF >6)

Ein Quick•Step® Boden verfärbt sich nicht bei normaler (Sonnen-) Lichteinwirkung.



#### SCHLAG- UND STOSS FEST

Quick•Step® stellt HDF-Platten in Spitzenqualität selbst her. In Kombination mit der resistenten Nutzschicht bietet Ihr Laminat den bestmöglichen Schutz vor herabfallenden Gegenständen, Pfennigab-sätzen usw.



#### MASSIVHOLZ-SOUND

Die für unsere Böden verwendeten HDF-Platten wurden für den täglichen Einsatz optimiert und sorgen in Kombination mit einem Quick•Step® Unterboden für einen soliden, angenehmen Klang.



#### ANTISTATISCH

Schluss mit ärgerlichen elektrostatischen Entladungen. Jeder Quick•Step® Boden wurde einer speziellen, permanenten Antistatikbehandlung unterzogen, durch die der Boden weniger Schmutz anzieht. Diese Technologie wurde von Quick•Step® patentiert.



#### EIN HERZ FÜR DIE NATUR

Quick•Step® holen Sie sich einen äußerst umweltfreundlichen Boden ins Haus. Die PEFCZertifizierung garantiert, dass das gesamte, für die Herstellung unserer HDF-Platten verwendete Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern stammt. Außerdem hat Quick•Step® die Environmental Product Declaration (EPD). Dieses international anerkannte Zertifikat beschreibt das Umweltverhalten von Quick•Step® Laminatböden über ihren gesamten Lebenszyklus. Dank laufender Überwachung und Verbesserungen hinsichtlich der Auswirkungen auf die Umwelt trägt Quick•Step® aktiv und unermüdet zu einer besseren Lebensumgebung bei.



\* Garantie:

Bei Nichtverwendung originaler Quick•Step® Lösungen sind Beschädigungen Ihres Quick•Step® Fußbodens möglich. In diesem Fall entfällt die von Quick•Step® gewährte Garantie. Wir empfehlen die ausschließliche Nutzung von Quick•Step® Lösungen, die speziell für die Anwendung mit Quick•Step® Bodenpaneelen hergestellt und getestet werden.

Creo & Classic: 20 Jahre.